



Montáž

Před upevněním

Pro zajištění správného provozu volnoběžky musí být její součásti souosé a centrované. Volnoběžky typu UF – USNU – US musí být centrovány tak, aby byl vycentrován jak vnitřní tak vnější kroužek.

Před upevněním volnoběžky musí být zkontrolován směr otáčení volnoběhu a upraven otočením volnoběžky.

Tolerance hřídele a dosedacích ploch musí být rovněž kontrolovány podle typu provozu. Pro hřídel se doporučuje h6 nebo j6. Pro volnoběžky typu UF – GF – USNU jsou doporučené tolerance H7 nebo G7, pro typ US H7 nebo J7.

Upevnění

Vyjímání a upevňování volnoběžek se musí provádět tak, aby síly byly rozloženy na oba kroužky, aby se zamezilo poškození. Větší pozornost se musí věnovat typu GF, aby nedošlo k poškození kuličkových ložisek upevněných na STRANĚ. Proto se doporučuje nechat mezi kuličkovým ložiskem vnějšího kroužku a montovanou přírubou koncovou vůli 0,1/0,2 mm.

U volnoběžek pro přerušovaný chod musí být pera správně uchycena, což poskytuje co možná nejmenší vůli.

Po upevnění

Po upevnění se musí zkontrolovat volné otáčení ve směru volnoběhu.

Údržba

Mazání

Dobré mazání zajišťuje bezpečný a špičkový provoz a dlouhou životnost. Mazání může být použito buď olejové nebo tukem, což závisí na podmínkách provozu.

Pro volnoběžky s přerušovaným chodem nebo použité jako startovací spoj nebo jednosměrné zařízení by mělo být použito olejové mazání podle provozní teploty. Pro nízkorychlostní provoz by se mělo používat mazání tukem.

Při použití volnoběžek pro přerušovaný chod se dosáhne vysoce přesného vzpříčení volnoběžných segmentů pomocí silných pružin. Podle pracovní teploty mohou být použity V pružiny (zpevněné) nebo VV pružiny (extra silné), aby se zajistil správný provoz pružin i při použití tukového mazání.