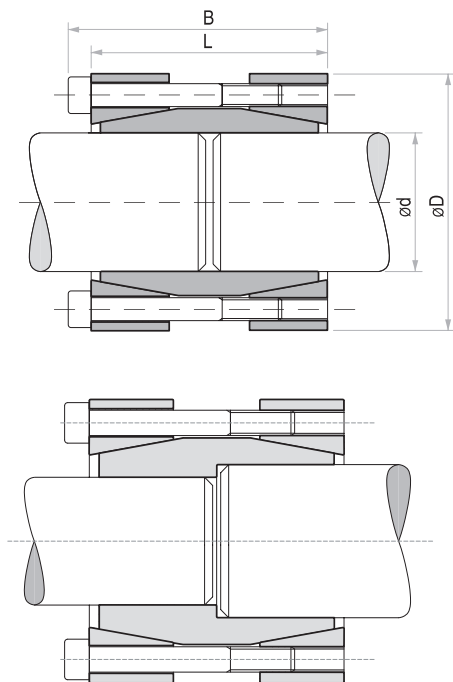


Popis

- Střední až vysoké hodnoty kroutícího momentu
- Nízký počet šroubů
- Jednoduchá montáž
- Ekonomické řešení



Dva různé vnitřní průměry na poptávku.

Rozměry			Kroutící moment Mt Nm	Axiální síla Fa kN	Upínací šrouby		Hmotnost Kg
dxD mm	L mm	B mm			Počet DIN 912 12.9 № x typ	Utahovací moment Ms Nm	
17 x 50	50	56	200	24	4 x M6	17	0,5
18 x 50	50	56	220	24	4 x M6	17	0,5
19 x 50	50	56	230	24	4 x M6	17	0,5
20 x 50	50	56	240	24	4 x M6	17	0,5
22 x 55	60	66	260	24	4 x M6	17	0,6
24 x 55	60	66	290	24	4 x M6	17	0,6
25 x 55	60	66	450	36	6 x M6	17	0,6
28 x 60	60	66	510	36	6 x M6	17	0,7
30 x 60	60	66	550	36	6 x M6	17	0,7
32 x 75	60	68	720	45	4 x M8	41	1,3
35 x 75	75	83	790	45	4 x M8	41	1,3
38 x 75	75	83	850	45	4 x M8	41	1,3
40 x 75	75	83	900	45	4 x M8	41	1,3
42 x 90	75	83	1400	67	6 x M8	41	2,8
45 x 90	85	93	1520	67	6 x M8	41	2,5
48 x 90	85	93	1620	67	6 x M8	41	2,4
50 x 90	85	93	1690	67	6 x M8	41	2,3
55 x 105	85	93	2470	90	8 x M8	41	3,3
60 x 105	85	93	2710	90	8 x M8	41	3,2
65 x 105	85	93	2930	90	8 x M8	41	3,0
70 x 125	100	110	3770	107	6 x M10	83	5,4
75 x 125	100	110	4030	107	6 x M10	83	5,0
80 x 125	100	110	4300	107	6 x M10	83	4,7

Montáž

Očistěte kontaktní plochy obou hřídel určených ke spojení a nasadte na ně tuhý spojku. Postupně do kříže rovnoměrně utahujte jednotlivé upínací šrouby, až dosáhnete hodnoty utahovacího momentu Ms, která je uvedena v tabulce.

Demontáž

Vyšroubujte všechny upínací šrouby. Spojka se obvykle sama uvolní. Pokud se tak nestane, lehkým poklepem kladi-va na uvolněné šrouby zasuňte zadní kuželový kroužek.

Tolerance, drsnost povrchu

Dobře osoustružený povrch představuje dostatečnou kvalitu.

Maximální přípustná drsnost:

Rt max 16 µm (Ra 3 µm - Rz 13 µm)

Maximální přípustné tolerance:

h8 pro hřídel

Příklad pro objednání

Typ svěrného pouzdra s rozměry dxD:

TLK 500-30x60