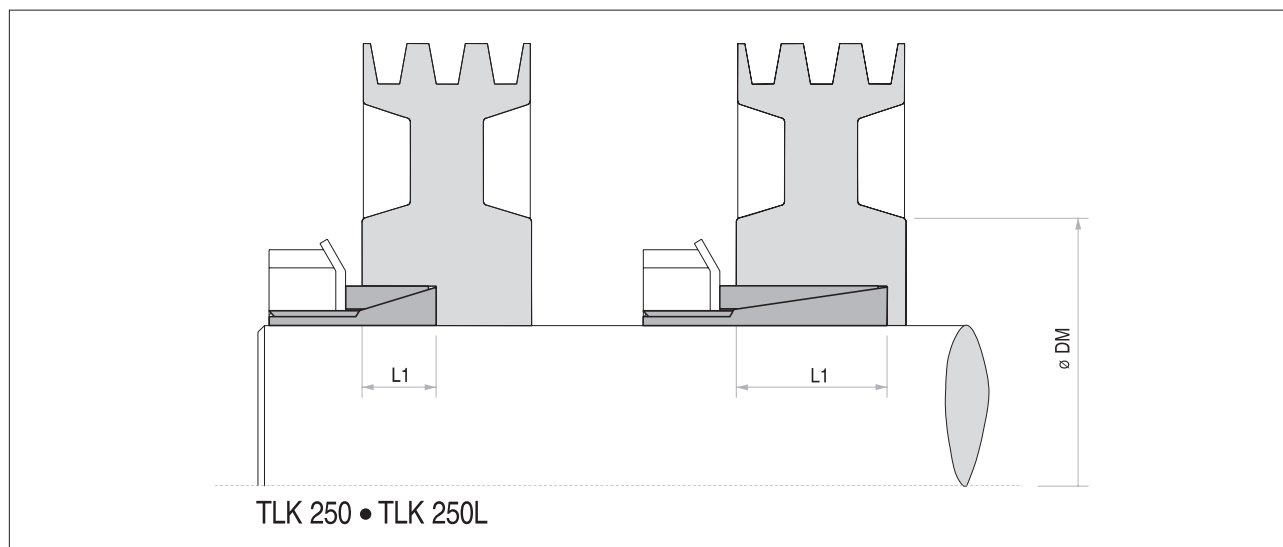


Svěrná pouzdra

TLK 250, samostředící - TLK 250L



Montáž

Očistěte a lehce namažte olejem kontaktní plochy hřídele a náboje. Vložte svěrné pouzdro do sedla náboje, nasuňte na hřídel a utáhněte matici se zářezy na utahovací moment Ms. Poté zajistěte pojistnou podložkou. Hodnoty Mt a Fa uvedené v tabulce se vztahují pouze na montáž za použití oleje. Nepoužívejte oleje obsahující disulfid molybdenu nebo oleje s vysokotlakými přísadami a mazací tuky, které značně snižují koeficient tření.

Demontáž

Uvolněte matici se zářezy. Protože úhel kužele u TLK 250 je přibližně 17°, uvolní se svěrné pouzdro obvykle samo. U TLK 250L je demontáž obtížná, protože úhel kužele je malý. Doporučujeme proto použít TLK 250.

Tolerance, drsnost povrchu

Dobře osoustružený povrch představuje dostatečnou kvalitu.

Maximální přípustná drsnost:

Rt max 16 μm (Ra 3 μm – Rz 13 μm)

Maximální přípustné tolerance:

h8 pro hřídel

H8 pro náboj

Axiální posuv

TLK 250 + TLK 250L:

Během montáže dochází k mírnému axiálnímu posuvu náboje vůči hřídeli.

Výpočet min. průměru náboje

Tlak p_n na náboji je srovnatelný s vnitřním tlakem na širokém dutém válci.

Výpočet minimálního průměru náboje viz strana 248.

Příklad pro objednání

Typ svěrného pouzdra s rozměry dxD:

TLK 250-35x40