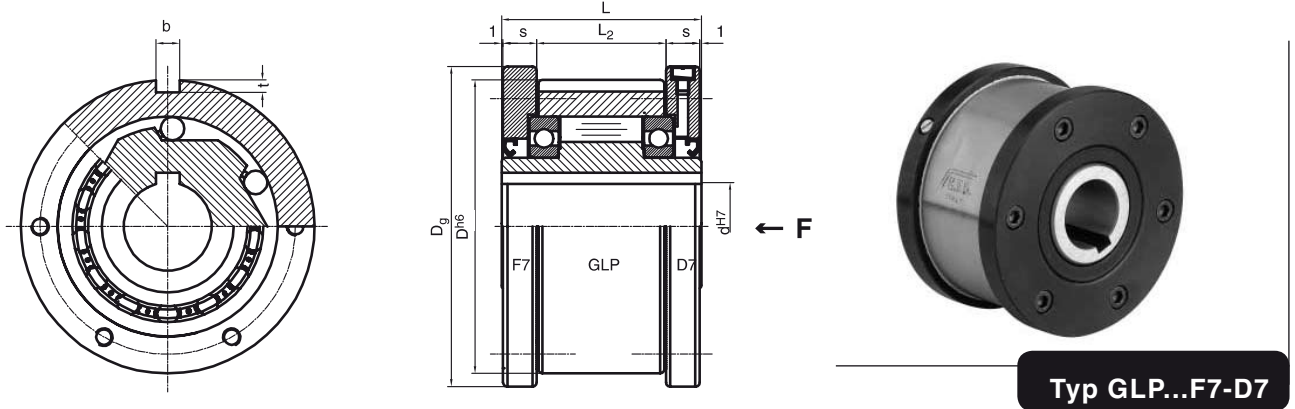




Volnoběžné spojky

Typ GLP...F7-D7



Typ GLP ... F75 – D7 se skládá z volnoběžky GLP (GL s drážkou pro pero, nacházející se na vnějším kroužku), fixační příruby F7 a krycí příruby D7.

Obvykle se přírubová volnoběžka upevňuje v požadovaném směru otáčení za použití dodávaných papírových těsnění a šroubů (při použití bez těsnění může dojít k vážnému poškození volnoběžky).

Tolerance hřídele h6 nebo j6 a tolerance uložení vnějšího kroužku H7.

Krouticí moment je přenášen z hřídele na vnitřní kroužek a z vnějšího kroužku na připojený díl pomocí per.

Před uvedením do provozu musí být volnoběžka namazána mazivem nebo olejem podle návodu na straně 230.

Objednací číslo	d ^{H7} mm	D ^{h6} mm	L mm	L ₂ mm	s mm	D _g mm	b _{p10} mm	t mm	Vnitřní kroužek n _{max} (min ⁻¹) ¹⁾	Vnější kroužek n _{max} (min ⁻¹) ²⁾	T _N Nm	Hmotnost kg
GLP 12 F7-D7	12	62	42	20	10,0	70	4	2,0	4000	5600	55	1,0
GLP 15 F7-D7	15	68	52	28	11,0	76	5	3,0	3700	5300	125	1,4
GLP 20 F7-D7	20	75	57	34	10,5	84	6	3,5	2700	4600	181	1,9
GLP 25 F7-D7	25	90	60	35	11,5	99	8	4,0	2200	3600	288	2,8
GLP 30 F7-D7	30	100	68	43	11,5	109	8	4,0	1800	3300	500	3,7
GLP 35 F7-D7	35	110	74	45	13,5	119	10	5,0	1500	3000	735	4,7
GLP 40 F7-D7	40	125	86	53	15,5	135	12	5,0	1200	2600	1040	7,1
GLP 45 F7-D7	45	130	86	53	15,5	140	14	5,5	1000	2400	1125	7,4
GLP 50 F7-D7	50	150	94	64	14,0	160	14	5,5	850	2200	2125	10,4
GLP 55 F7-D7	55	160	104	66	18,0	170	16	6,0	750	2000	2625	13,4
GLP 60 F7-D7	60	170	114	78	17,0	182	18	7,0	650	1900	3500	15,9
GLP 70 F7-D7	70	190	134	95	18,5	202	20	7,5	550	1700	5750	20,8
GLP 80 F7-D7	80	210	144	100	21,0	222	22	9,0	500	1600	8500	27,1
GLP 90 F7-D7	90	230	158	115	20,5	242	25	9,0	450	1500	14500	40,0
GLP 100 F7-D7	100	270	182	120	30,0	282	28	10,0	350	1250	20000	67,0
GLP 120 F7-D7	120	310	202	140	30,0	322	32	11,0	300	1100	25000	82,0
GLP 130 F7-D7	130	310	212	152	29,0	322	32	11,0	250	1000	31250	94,0
GLP 150 F7-D7	150	400	246	180	32,0	412	36	12,0	200	800	70000	187,0

Poznámka

$$T_{MAX} = 2 \times T_N$$

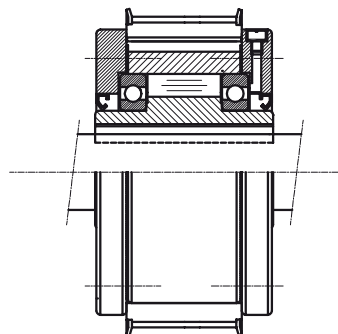
Drážka pro pero DIN 6885 strana 1

- 1) Použití se stojícím vnějším kroužkem a rotujícím vnitřním kroužkem
- 2) Použití se stojícím vnitřním kroužkem a rotujícím vnějším kroužkem

U smontované volnoběžky musí být požadovaný směr otáčení specifikován vzhledem ke směru šipky „F“.

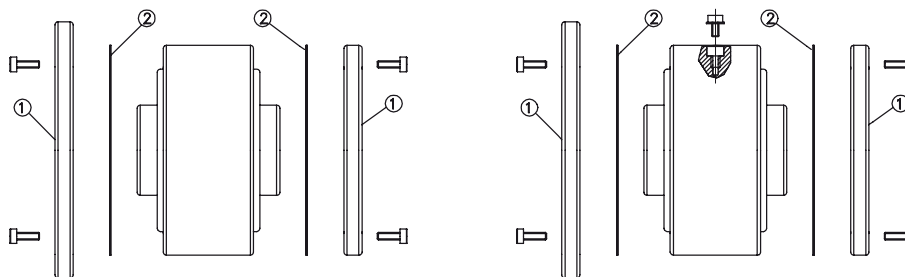
R = vnější kroužek se otáčí po směru hodinových ručiček
L = vnější kroužek se otáčí proti směru hodinových ručiček

Příklad montáže



Montáž a údržba

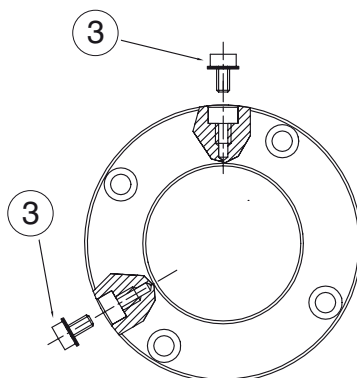
Typ GL-GLG



Montáž

1. Určete požadovaný směr posunu nebo otáčení při běhu naprázdno.
2. VŽDY používejte odpovídající ražená těsnění (2) a šrouby dodávané pro upevnění přírub (1). Musí se docílit tloušťky 0,5 mm, aby se vytvořila správná vůle při činnosti.
3. V případě, že jedna nebo obě příruby jsou vyrobeny zákazníkem:
 - a) Přesvědčete se, že šrouby mají správnou délku.
 - b) Při upevňování na místě se přesvědčete, že se volnoběžka snadno otáčí ve volném směru.
4. Mazání olejem: používejte maziva uvedená v tabulce v katalogu nebo podobné výrobky následujícím způsobem:
 - a) Při používání krytů D2 nebo D7 umístěte jednu ze dvou radiálních děr nahoru podél vertikální osy, druhý otvor bude o 120° posunutý dolů, takže volnoběžka bude moci být naplněna přibližně do 1/4 svého vzdušného objemu. Nalijte olej horním otvorem, dokud nezačne spodním otvorem vytékat. Uzavřete otvory odpovídajícími šrouby doplněnými O-kroužky (3).
 - b) Jsou-li použity kryty D3, použijte O-kroužky pro vytvoření olejového těsnění mezi podložkou na hlavě hřídele a nábojem volnoběžky, aby se zabránilo vytékání drážkami pro pero a tím ztrátě maziva. Dále je postup stejný jako v bodě a.
5. Mazání tukem: naplňte volnoběžku mazacím otvorem, dokud tento nový tuk nezačne vytékat labyrintovým těsněním zabudovaným v přírubách.

Poznámka: za žádných okolností by neměla být užívána maziva obsahující HP (vysokotlaké) přísady, molybdendisulfid, grafit atd., neboť snižují koeficient tření mezi plochami, což snižuje přenositelný kroutící moment.



Údržba

U volnoběžek s převahou chodu naprázdno jsou doporučeny následující výměny maziva:
První výměna po 100 hodinách provozu (pouze pro olej).
Následující výměny každých 2 000 hodin provozu.
Po každé výměně oleje zkontrolujte těsnost.